**Załącznik nr 1**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Obudowa ścian sal operacyjnych - Parametry techniczne**

1. **WYKOŃCZENIE WNĘTRZ SAL OPERACYJNYCH**

Prefabrykowany system ścianek systemowych przeznaczony do zabudowy wewnętrznej bloków operacyjnych składający się z konstrukcji nośnych oraz montowanych do nich paneli wykonanych ze stali nierdzewnej chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 lakierowanej proszkowo.

Wszystkie materiały powinny posiadać odpowiednie certyfikaty i atesty PZH. Atest PZH, deklarację producenta załączyć do oferty.

1. **ŚCIANY**

W salach operacyjnych (pom. nr 2.033, 2.036) należy zastosować panele systemowe kolorem z palety RAL z **dodatkiem jonów srebra** o właściwościach bakteriostatycznych (jony srebra osadzane są w powłoce – lakierze - na etapie jego produkcji). Zastosowana technologia winna zapewniać 24-ro godzinną ochronę przed bakteriami, grzybami i pleśnią, w tym przed gronkowcem złocistym odpornym na metycylinę, salmonellą, pałeczką okrężnicy i legionellą. Wymaga się dostarczenia wyników badań próbek paneli użytych do zabudowy potwierdzające skuteczność zastosowanej technologii antybakteryjnej pokrycia ścian.

Dodatkowo w salach operacyjnych (pom. nr 2.033, 2.036) należy zastosować:

* panele systemowe wykonane ze stali EN 1.4301 licowane szkłem bezpiecznym o gr. min 5 mm z grafiką, dostarczane wraz z montażem przez firmę wyspecjalizowaną w wyposażaniu bloków operacyjnych. Panele szklane w formie grafik muszą zawierać min. 7 m2 wybranej ściany na każdej sali operacyjnej.
* panele systemowe grzewcze, działające na zasadzie promieniowania cieplnego powierzchni, ze stali EN 1.4301 lakierowanej proszkowo, dostarczane wraz z montażem przez firmę wyspecjalizowaną w wyposażaniu bloków operacyjnych. Panele muszą mieć moc min. 690W na każdej sali operacyjnej.

Panele ścienne wykonane z blachy stalowej chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 o grubości min. 1 mm wzmacniane płytą gipsowo-kartonowa o grubości o grubości min.12,5 mm. Konstrukcja paneli musi umożliwiać późniejszy, łatwy, szybki oraz czysty demontaż pojedynczego panela w celu przeprowadzenia dodatkowych zmian w instalacji i zabudowie.

Panele ścienne ze stali licowane szkłem bezpiecznym - od strony spodniej stalowa blacha EN 1.4301 o grubości min. 1 mm wzmacniana płytą gipsowo-kartonowa o grubości min. 12,5 mm. Tafla szkła bezpiecznego warstwowego grubości min. 5 mm. Pomiędzy szkłem a panelem stalowym umieszczona dekoracyjna grafika. Panele szklane muszą licować z panelami metalowymi.

Panele grzewcze wykonane z blachy stalowej chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 o grubości min. 1 mm wzmacniane płytą gipsowo-kartonowa. Panele grzewcze muszą licować z panelami metalowymi.

Pionowe elementy narożne (wklęsłe i wypukłe) muszą być formowane z jednego elementu bez styków i łączeń w narożach . Nie dopuszcza się połączeń z dwóch elementów łączonych za pomocą silikonowej masy elastycznej.

Fugi między panelami ok. 6 mm wykonać z antybakteryjnej sylikonowej uszczelki hermetycznej dociskowej z dodatkiem jonów srebra, które są osadzane w powłoce uszczelki podczas jej produkcji. Wyklucza się zastosowanie silikonu lub innych mas krzepnących obrabianych później mechanicznie jako połączeń między panelami. Uszczelka odporna na działanie promieni UV, detergentów, środków bakteriobójczych, wody, pary oraz środków używanych do dezynfekcji bloków operacyjnych.

Konstrukcje mocujące panele wykonać z wysokiej jakości stali ocynkowanej:

• wsporniki profilowane, montowane pionowo w odległości maksymalnie, co 600mm. Grubości ścian w zależności od potrzeb związanych z wyposażeniem medycznym, instalacji wod.-kan., gazów medycznych, itp.. W przypadku ścian licowanych szkłem – grubość ściany odpowiednio zwiększona o grubość szkła. Konstrukcja dostosowana do wysokości stropu, musi umożliwiać przeprowadzenie instalacji gazów medycznych w pionie i poziomie, instalacji elektrycznych i teletechnicznych - gniazda, przełączniki montowane szczelnie na panelu ściennym;

• szyny podłogowe i sufitowe mocowane do podłoża i stropu, wykonane z wysokiej jakości stali ocynkowanej o grubości min. 1,0 mm. Grubość szyn dostosować do grubości konstrukcji nośnej. Szyna podłogowa winna stanowić podstawę dla wykonania cokołu posadzki:

• dodatkowe konstrukcje mocujące, konstrukcje mocowane do wsporników profilowanych dla wyjść wod.-kan., montażu negatoskopów, paneli kontroli elektrycznej, szaf na nici chirurgiczne, itp. wykonać z wysokiej jakości stali ocynkowanej o grubości min. 2mm.

Dodatkowo w sali operacyjnej (pom. nr 2.033, 2.036) należy przewidzieć podsufitową listwę adaptacyjną do systemu GK oraz opaskę adaptacyjną do istniejących drzwi.

**Termin wykonania przedmiotu zamówienia** – zgodnie z ustaleniami z Zamawiającym.

W okresie od 29.07.do 28.11,2014 Zamawiający przeprowadza modernizację Bloku Operacyjnego w Pawilonie nr 2 w której to równolegle są prowadzone roboty budowlane, elektryczne i wentylacyjne. Zamawiający poinformuje Wykonawcę w jakim czasie pomieszczenia będą przygotowane do wykonania przedmiotu zamówienia.

Ostateczny termin zakończenia prac 28.11.2014r